

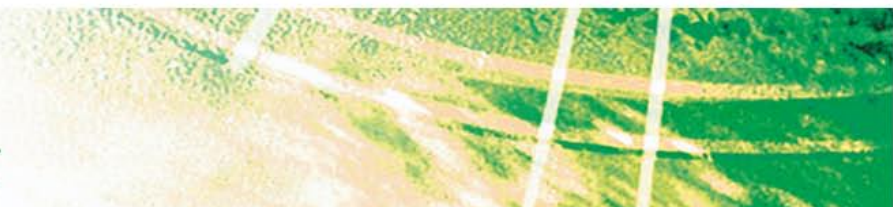
RESINAS Y MANGAS

CITYLINER[®] Y MAXLINER[®]



TECSAN

Tecnologías para Saneamiento, S.L.



En los sistemas de rehabilitación con manga continua se pueden presentar muy diversas condiciones de instalación (curvas, cambios de sección, tiempo, temperatura, etc.) y/o de utilización (diferentes tipos de fluidos, resistencia estática, etc.).

Para adaptarse a las necesidades de cada caso existen diferentes tipos de materiales, que se deben elegir según las características requeridas. De esta forma se podrá garantizar que el procedimiento de trabajo sea el correcto y la calidad de la nueva tubería cumpla las características adecuadas.

Resinas epoxy serie MaxPox®

Desarrolladas específicamente para cumplir las condiciones generales de trabajo en alcantarillado y con los requerimientos particulares para diferentes tiempos de manipulación y curado.

La resina base habitual es la MaxPox® 15 y se mezcla con los diferentes endurecedores de la serie MaxPox®

Existen diversos tipos de endurecedor MaxPox® dependiendo de si es curado a temperatura ambiente o con agua caliente y también para diferentes tiempos de manipulación (16 a 240 minutos a 20°C). Los tiempos de curado varían según el endurecedor y la temperatura.

La proporción de mezcla está entre 100:25 a 100:50.

Mangas de rehabilitación (liner)

Una manga de rehabilitación está formada por un fieltro o tejido base con un revestimiento plástico en una de sus caras, que será la cara interior una vez instalada.

Se fabrican para diferentes diámetros de tubería y con diferentes espesores de tejido para ajustar las condiciones estáticas necesarias. Los diferentes tipos de tejido y revestimiento definen las condiciones de instalación y servicio de la tubería.

- **Manga de fieltro de PVC (Maxliner PVC):** Aplicación estándar para tramos rectos. Para $\varnothing \leq 250\text{mm}$. Espesor de 3 a 6mm. Curado a temperatura ambiente ($< 40^\circ\text{C}$). Resistencia estática media.
- **Manga de fieltro con revestimiento de PU (RS PU Liner):** Aplicación estándar para tramos rectos. Para $\varnothing 150- 800\text{mm}$. Espesor de 3 a 20mm según diámetros. Curado con agua caliente ($> 40^\circ\text{C}$). Elevada resistencia estática.
- **Manga de fieltro con revestimiento Maxliner-Flex:** Poliuretano tratado para mejorar la flexibilidad. Adecuada para cambios en la sección de tubería (15 – 20%). Para tramos rectos o con curvas hasta 90° . Para $\varnothing 70 - 250\text{mm}$. Espesor de 3 a 5 mm. Curado con agua caliente (hasta 80°C). Elevada resistencia estática.
- **Manga Maxliner-Fix:** Tejido especial de punto redondo con revestimiento de PU sin junta, extremadamente flexible. Adecuada para cambios en la sección de tubería (20%). Para tramos rectos, con curvas hasta 45° y con curvas de 90° . Para $\varnothing 70 - 200\text{mm}$. Espesor de 4 - 5 mm. Curado con agua caliente (hasta 60°C).

Mangas de calibración

Manga adicional provisional utilizada sólo durante la instalación para mantener la presión y temperatura de curado en instalaciones con final abierto.

Tejido de PVC reforzado. Para $\varnothing 80 - 500\text{mm}$.

Diferentes espesores según requerimientos de temperatura y flexibilidad.

Preliner

Manga de protección que se instala entre la manga de rehabilitación y la pared interior de la tubería original, cuando existen infiltraciones de agua que pueden lavar la resina durante el proceso de instalación y curado. Tejido de PVC reforzado. Para diámetros entre $\varnothing 100 - 800\text{mm}$.



TECSAN

Tecnologías para Saneamiento, S.L.



C/ Gabriel García Márquez, 3 - 28232 Las Rozas (MADRID)

Tel. 91 640 3462 * Fax: 91 640 0302

e-mail: tec-san@tec-san.com * www.tec-san.com